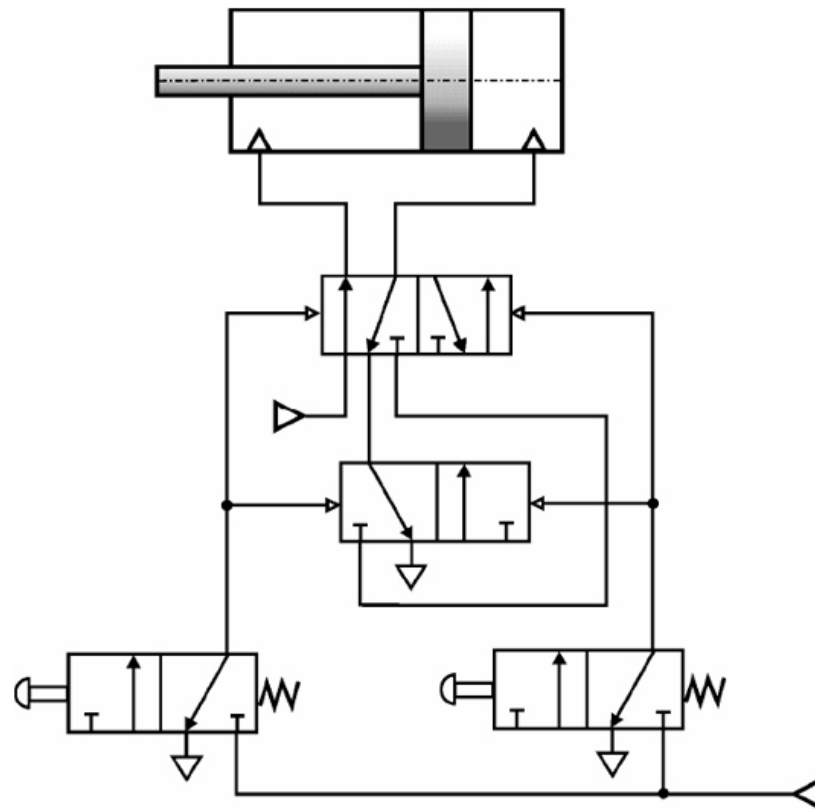
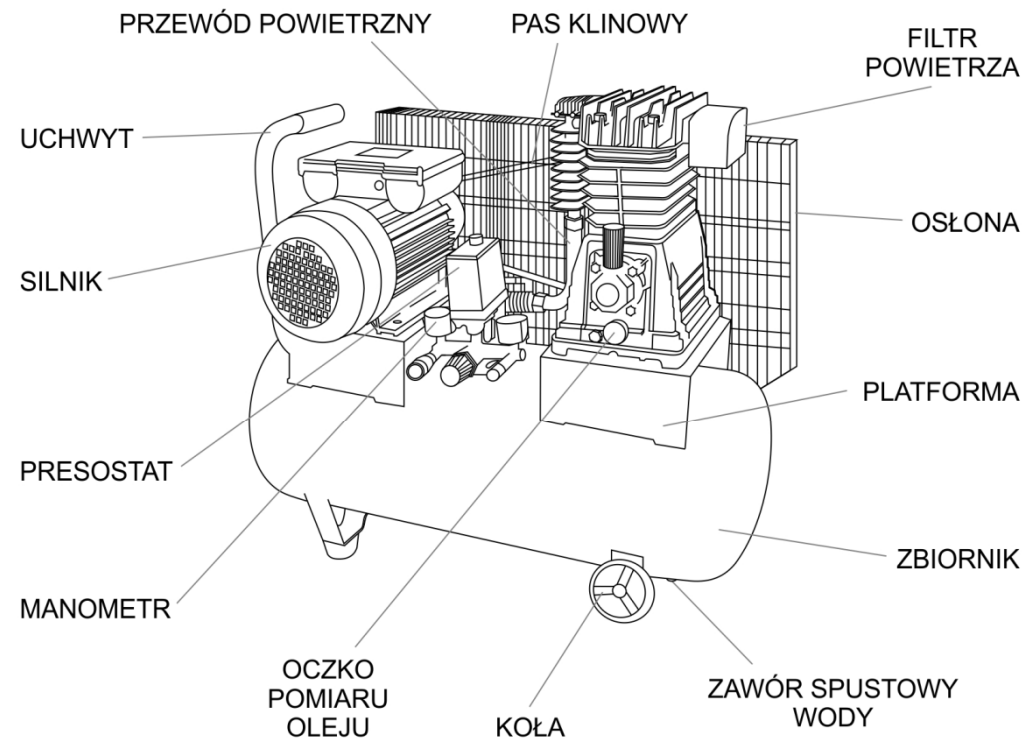


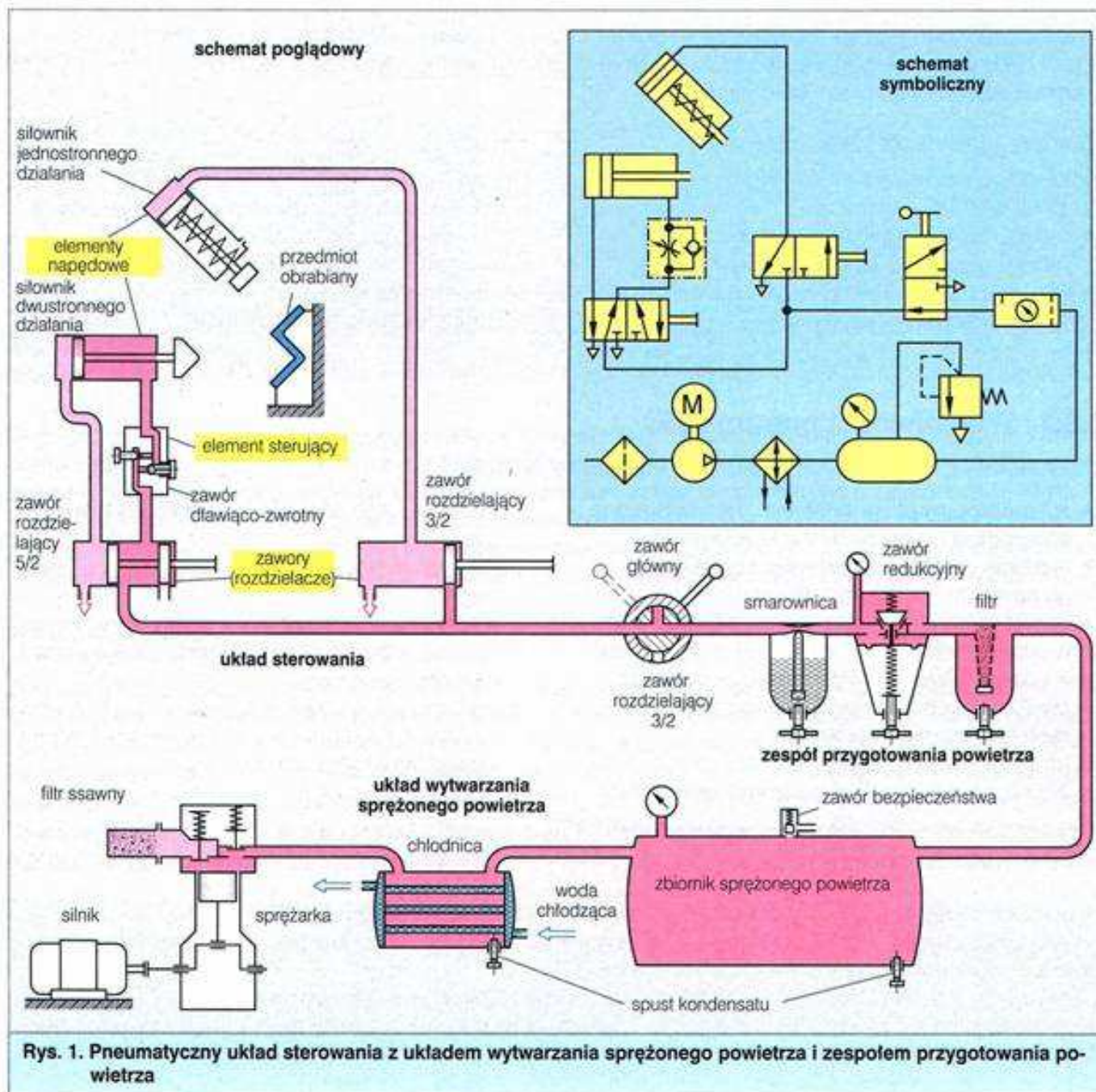
11. Budowa układu pneumatycznego.



Zwykle w zakładzie przemysłowym, na użytek wszystkich wykorzystywanych w nim pneumatycznych układów sterowania, pracuje jeden układ wytwarzania sprężonego powietrza.

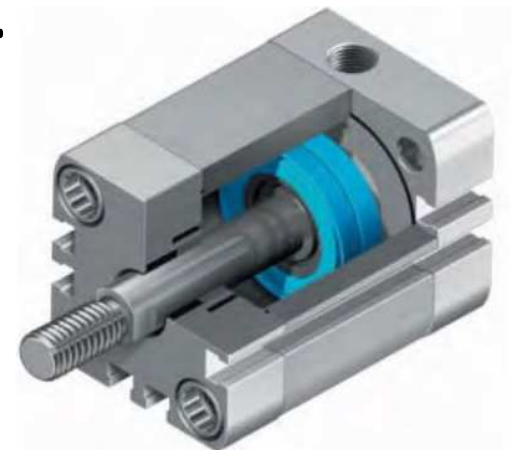


SCHEMAT BUDOWY KOMPRESORA NA PRZYKŁADZIE MODELU PKPS2.0-50A



Rys. 1. Pneumatyczny układ sterowania z układem wytwarzania sprężonego powietrza i zespołem przygotowania powietrza

W **układzie wytwarzania sprężonego powietrza sprężarka** zasysa powietrze z atmosfery i spręża je. Powietrze ogrzane w wyniku sprężania jest schładzane w **chłodnicy**. Wytrącający się kondensat wodny jest odprowadzany przez oddzielacz. Sprężone powietrze wpływa następnie do **zbiornika**, skąd przez **sieć przewodów** doprowadzane jest do poszczególnych **układów sterowania**.



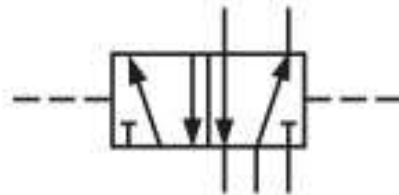
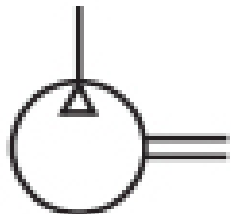
Każdy **układ sterowania** jest wyposażony w tzw. **zespół przygotowania powietrza**, w którym, zanim powietrze dotrze do zaworu głównego układu sterowania, jest ono przefiltrowane, poddane procesowi regulacji ciśnienia i często, w celu smarowania urządzeń pneumatycznych, nasycane mgłą olejową.



W praktyce budowę układów pneumatycznych przedstawia się z wykorzystaniem symbolicznych oznaczeń poszczególnych elementów funkcjonalnych układu.

Więcej o symbolach stosowanych w pneumatyce można przeczytać na:

<http://www.bthdaniel.pl/symbole.html>



Symbole graficzne do tworzenia schematów symbolicznych układów pneumatycznych podaje norma **PN-ISO 1219-1**, a **zasady rysowania schematów** – norma **PN-ISO 1219-2**.



Dwuelementowy i trzelementowy zespół przygotowania powietrza